



Grease CAS 2 plus

Vysoce výkonné plastické mazivo na bázi vápenatého sulfonátu

Popis

Grease CAS 2 plus je postaven na bázi zahušťovadla s vysokým bodem skápnutí nabízející odolnost proti rázům, sladké i slané vodě společně s odolností jejich parám. Grease CAS 2 plus disponuje vynikající mazací a těsnící schopností pro zabránění opotřebené, schopností nést vysoká zatížení. Grease CAS 2 plus nabízí ochranu proti korozi a vynikající odolnost vůči vodě, které jsou nezbytné pro práci v mokré a korozivním prostředí.

Aplikace

Plastické mazivo CAS 2 plus lze speciálně doporučit pro všechna vysoce zatížená zařízení pracující za těch nejtěžších podmínek, jako je mazání zařízení

kontinuálního lití v ocelárnách, či peletových mlýnů a dalších zařízení. Díky svým reverzibilním vlastnostem je Grease CAS 2 plus zvláště výhodné v aplikacích, kde se vyskytují kolísavé teploty. Také je vhodné pro nízké rychlosti ložisek, pro ochranu součástí, ložisek a mechanismů v moři nebo vodním prostředí a obecně pro mechanismy vystavené vysokým teplotám v rozmezí do -15 do 200°C.

Vlastnosti / přednosti

- Vysoký bod skápnutí
- Vysoká antikorozi ochrana i na moři
- Vynikající odolnost studené i horké vodě
- Vysoká přilnavost
- Vysoká mechanická stabilita

Typické technické údaje

| | Testovací metoda | CAS 2 plus |
|---|------------------|-------------------|
| Barva | vizuálně | hnědá |
| Zahušťovadlo | | vápenatý sulfonát |
| Typ základového oleje | | minerální |
| Viskozita základového oleje při 40°C, cSt | - | 460 |
| Třída NLGI | ASTM D 217 | 1,5 |
| Bod skápnutí, °C | ASTM D-566 | >260 |
| Oxidační stabilita, 100°C/100 hod, mbar | | -0,5 |
| Emcor test – odolnost proti korozi) ● destilovaná voda ● slaná voda | DIN 51802 | 0 0 |
| Vymývání vodou při 80 °C, % ztráta | ASTM D-1264 | 2,0 |
| Test koroze solnou mlhou, hodin | IP 220 | 1000 |
| 4 kuličkový přístroj, síla při svaření, kg | DIN 51350:4 | 700 |
| Teplotní okruh nasazení, °C | | -15 až 200 |

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit